

Forside	
Godkendt januar -2018	Godkendt januar -2020
Sidefod	
TB for DVV, 7. udgave Rev. 7- januar 2018	TB for DVV, 7. udgave Rev. 8- januar 2020
Kolofon	
Tekniske Bestemmelser for Dansk Vindues Verifikation, Rev. 7- januar 2018	Tekniske Bestemmelser for Dansk Vindues Verifikation, Rev. 8- januar 2020
Anneks A: Tekniske Bestemmelser for Dansk Rude Verifikation, DRV 1. udgave, Rev. 2- januar 2017 (rekvireres særskilt).	(Annekss A udgår)
1. Indledning	
Denne udgave af bestemmelserne er godkendt af VinduesIndustriens Tekniske Udvalg januar 2018.	Denne udgave af bestemmelserne er godkendt af VinduesIndustriens Tekniske Udvalg januar 2020.
2.4 Brochuremateriale og brugervejledning	
Ved sammensatte profiler benævnes vinduers typebetegnelse efter de hoved materialer som kan ses, og som skal vedligeholdes, såvel inde- som udefra.	Ved sammensatte profiler benævnes vinduers typebetegnelse efter de materialer som kan ses, og som skal vedligeholdes, såvel inde- som udefra.
For hver af virksomhedens produkttyper skal der foreligge en brugervejledning, der informerer om produktets opbevaring, håndtering, installation, brug, vedligehold og sikkerhed under brug.	For hver af virksomhedens produkttyper skal der foreligge en brugervejledning, der informerer om produktets opbevaring, håndtering, installation, brug, vedligehold og sikkerhed under brug. Vejledningen kan bestå af et eller flere dokumenter og foreligge på papir og/eller elektronisk.
2.5 Produktbeskrivelse	
De til databladet hørende tegninger skal udfærdiges i mål 1:1 og vise de enkelte profilers tværsnit.	De til databladet hørende tegninger skal udfærdiges i et passende målestoksforhold og vise de enkelte profilers tværsnit.
2.6 Oplysninger om funktionsprøvning	
Typeprøvninger omfattet af Annex ZA i EN 14351-1:2006 +A2:2016 skal foretages af et akkrediteret laboratorium, som er notificeret af EU Kommissionen. Andre prøvninger kan være udført som akkrediterede prøvninger eller af et laboratorium anerkendt af VinduesIndustrien.	Typeprøvninger omfattet af Annex ZA i EN 14351-1:2006 +A2:2016 skal foretages af et akkrediteret laboratorium, som er notificeret af EU Kommissionen. Andre prøvninger kan være udført som akkrediterede prøvninger eller af et laboratorium anerkendt af VinduesIndustrien. Virksomheder som opfylder EU-definitionen på mikrovirksomheder kan anvende attesteringsniveau 4, efter aftale med VinduesIndustrien.

2.8 Produktansvar	
(...) Krav til forsikringsomfang, se bilag 15.	(...) Krav til forsikringsomfang, se bilag 15. En kopi af forsikringspolice skal tilsendes FPR Forsikringsmæglere A/S, Skagensgade 39, 2630 Taastrup.
2.9 Forbrugersikring i Danmark	
Som alternativ til DVV-garantiordningen kan forpligtigelserne være afdækket i et anerkendt forsikringsselskab med kontor i Danmark.	Som alternativ til DVV-garantiordningen kan forpligtigelserne være afdækket i et anerkendt forsikringsselskab med kontor i Danmark. En kopi af forsikringspolice skal tilsendes DVV garantiordningen v/FPR Forsikringsmægler A/S, Skagensgade 39, 2630 Taastrup.
4.0 Regler for produktcertificering - generelt	
En produktcertificering efter de Tekniske Bestemmelser for DVV har til formål at sikre, at det produkt, der forlader virksomheden, er i overensstemmelse med de krav, der er anført i de Tekniske Bestemmelser for DVV. og den af EU udsendte Byggevarerforordning. Ovenstående betyder, at kun elementer der er færdigsamlet af fabrik, er omfattet af certificeringen.	En produktcertificering efter de Tekniske Bestemmelser for DVV har til formål at sikre, at det produkt, der forlader virksomheden, er i overensstemmelse med de krav, der er anført i de Tekniske Bestemmelser for DVV. Ovenstående betyder, at kun elementer der er færdigsamlet af fabrik, er omfattet af certificeringen.
Ved standardprodukter forstås produkter, der er fremstillet på grundlag af profiler, der er foranlediget udviklet af virksomheden, eller som indkøbes som typiserede profiler i form af halvfabrikata. Efter særlig aftale kan certificeringen omfatte specialopgaver, når virksomheden skriftligt anmoder herom, og der samtidig fremsendes en specifikation af de suppleringer, der er aftalt i forhold til det ordinære certificeringsgrundlag.	Ved standardprodukter forstås produkter, der er fremstillet på grundlag af profiler, der er foranlediget udviklet af virksomheden, eller som indkøbes som typiserede profiler i form af halvfabrikata. Nærværende tekniske bestemmelser omfatter elementer, der monteres i lodrette vægåbninger. Efter særlig aftale kan certificeringen omfatte specialopgaver, når virksomheden skriftligt anmoder herom, og der samtidig fremsendes en specifikation af de suppleringer, der er aftalt i forhold til det ordinære certificeringsgrundlag.
Såfremt der i væsentlige henseender ændres på godkendte materialer, konstruktioner og udformninger, skal relevante funktionskrav dokumenteres opfyldt ved fremlæggelse af prøvningsrapport fra et akkrediteret prøvningsinstitut.	Såfremt der i væsentlige henseender ændres på godkendte materialer, konstruktioner og udformninger, skal relevante funktionskrav dokumenteres opfyldt ved fremlæggelse af prøvningsrapport fra et akkrediteret prøvningsinstitut eller af et laboratorium anerkendt af VinduesIndustrien.

4.2.1 Pligter for certificeringsorganer - Generelt	
Certificeringsorganer, som har indgået en aftale med VinduesIndustrien om til certificering, vil fremgå på hjemmesiden www.dvv.dk med navn, adresse og VAT- eller CVR registreringsnummer.	Certificeringsorganer, som har indgået en aftale med VinduesIndustrien om brug af nærværende Tekniske bestemmelser til certificering af virksomheder, vil fremgå på hjemmesiden www.dvv.dk med navn, adresse og VAT- eller CVR registreringsnummer.
4.2.3 Certifikater	
<p>Før erklæring af overensstemmelse med de Tekniske Bestemmelser for DVV skal certificeringsorganerne anvende DVV-certifikatskabelonen som anvist, jf. bilag 18. For ruder, jf. annek A, samt lamineret og fingersamlet træ, afsnit 5.3.5 og 5.3.6, kan der anvendes egne certifikater.</p> <p>Udstedte produktcertifikater for erklæring af overensstemmelse for fremstilling af vinduer, jf. bilag 18, fremstilling af ruder, jf. annek A, og fremstilling af lamineret – og fingersamlet træ, jf. afsnit 5.3.5 og 5.3.6, skal af certificeringsorganerne indberettes til www.dvv.dk v/VinduesIndustrien, hvor certifikaterne vil blive synliggjort for offentligheden.</p> <p>For at undgå at der benyttes enslydende certifikatnumre, skal talrækkerne som benyttes af de enkelte certificeringsorganer være aftalt med VinduesIndustrien.</p>	<p>Ved erklæring af overensstemmelse med de Tekniske Bestemmelser for DVV med et certifikat skal bestemmelsernes tilhørende logo være synligt.</p> <p>Udstedte produktcertifikater for erklæring af overensstemmelse for fremstilling af vinduer og yderdøre jf. nærværende bestemmelser og fremstilling af lamineret – og fingersamlet træ, jf. afsnit 5.3.5 og 5.3.6, samt rudecertifikater efter en af VinduesIndustrien anerkendt certificeringsordning skal af certificeringsorganerne eller virksomhederne indberettes til www.dvv.dk v/VinduesIndustrien, hvor certifikaternes numre vil blive synliggjort for offentligheden.</p> <p>Tildelte certifikatnumre jf. nærværende bestemmelser skal indeholde benævnelsen DVV, fx DVV-235</p> <p>For at undgå at der benyttes enslydende certifikatnumre, skal talrækkerne som benyttes af de enkelte certificeringsorganer være aftalt med VinduesIndustrien.</p>
4.2.5 Indberetninger til DVV v/VinduesIndustrien	
<p>Fejlstatistikker</p> <p>Fejlstatistikker, jf. afsnit 4.1.2, for virksomhederne skal angives i kategorierne materiale, forarbejdning, glas- og monteringsfejl, gældende for kritiske, væsentlige og uvæsentlige fejl, jf. bilag 8.</p>	<p>Fejlstatistikker</p> <p>Fejlstatistikker indberettes efter forudgående aftale med VinduesIndustrien, jf. afsnit 4.1.2, for virksomhederne og kan fx angives i kategorierne materiale, forarbejdning, glas- og monteringsfejl, gældende for kritiske, væsentlige og uvæsentlige fejl, jf. bilag 8.</p>

<p>(Nyt afsnit tilføjet)</p>	<p>Garantiordning</p> <p>Såfremt virksomheden ikke er tilsluttet DVV-garantiordningen, men omfattet af en tilsvarende forsikringsdækning, skal certificeringsorganet tilse, at DVV garantiordningen v/FPR Forsikringsmægler A/S, Skagensgade 39, 2630 Taastrup får tilsendt en kopi af forsikringspolice.</p> <p>Er virksomheden endvidere ikke tilsluttet VinduesIndustriens program for produkt- og ansvarsforsikringer, skal certificeringsorganet tilse, at DVV-garantiordningen v/FRP Forsikringsmægler A/S, Skagensgade 39, 2630 får tilsendt en kopi af Bilag 15 – Kontrolskema, med angivelse af det benyttede forsikringsselskab.</p>
<p>4.2.6 Valg af nyt certificeringsorgan</p>	
<p>(Nyt afsnit tilføjet)</p>	<p>Vælger en virksomhed af skifte til et andet certificeringsorgan, som VinduesIndustrien har indgået en aftale med, kan virksomheden indtræde med den status, som den har haft hos det certificeringsorgan, som virksomheden forlader. Det er op til virksomheden at fremskaffe den nødvendige dokumentation.</p> <p>I en overgangsperiode vil VinduesIndustrien, hvis der er indgået en aftale med et nyt akkrediteret certificeringsorgan, udstede midlertidige certifikater således at virksomheden kan opretholde sin DVV-mærkningsret, efter aftale med det nye certificeringsorgan.</p>
<p>5.0 Vinduer og døre af træ – dimensionering og sikring, note 6.0 Vinduer og døre af plast – dimensionering og sikring, note 7.0 Vinduer og døre af metal – dimensionering og sikring, note 8.0 Vinduer og døre af træ/alu -dimensionering og sikring, note 9.0 Vinduer og døre af FRP – dimensionering og sikring, note</p>	
<p>Som retningsgivende krav til klassifikation efter bygningsklasse 2020: Klasse 4 for lufttæthed ved et gennemsnit af måling ved over - og undertryk på 600 Pa for vinduer og yderdøre.</p>	<p>Som retningsgivende krav til klassifikation efter <i>lavenergiklassen</i>: Klasse 4 for lufttæthed ved et gennemsnit af måling ved over - og undertryk på 600 Pa for vinduer og yderdøre. Ved 100 Pa bør luftgennemgangen ikke være større end 1 m³/h.m².</p>

5.1 Indbrudshæmning (træ)
6.1 Indbrudshæmning (plast)
7.1 Indbrudshæmning (metal)
8.1 Indbrudshæmning (træ/alu)
9.1 Indbrudshæmning (FRP)

<p>Konstruktionsudformning, beslåning og glasisætning i vinduer og døre skal være af en sådan art og kvalitet, at elementernes evne til at modstå indbrud lever op til almindelig praksis på det danske marked i perioden for elementernes fremstilling.</p>	<p>DVV mindstekrav: Konstruktionsudformning, beslåning og glasisætning i vinduer og døre skal være af en sådan art og kvalitet, at elementernes evne til at modstå indbrud lever op til almindelig praksis på det danske marked i perioden for elementernes fremstilling.</p>
<p>Rammekonstruktioner må ikke kunne opbrydes, uden at det medfører tydelige spor/skader på elementerne.</p>	<p>Rammekonstruktioner må ikke kunne opbrydes, uden at det medfører tydelige spor/skader på elementerne.</p>
<p>Ruder må ikke kunne demonteres i hel stand fra udvendig side. (Dette krav regnes opfyldt når ruden er i en punktvis klæbeforbindelse med den indvendige side af glasfalsen).</p>	<p>Ruder må ikke kunne demonteres i hel stand fra udvendig side. (Dette krav regnes opfyldt når ruden er i en punktvis klæbeforbindelse med den indvendige side af glasfalsen).</p>
<p>Elementer kan mærket ”DVV- Indbrud” jf. bilag og klassificeret efter EN 1627, ”Indbrudssikring – Krav og klassifikation” skal mærkes og årligt kontrolleres af certificeringsorganet jf. bilag 24. Mærket skal være synligt og permanent.</p>	<p>DVV tilvalg: Producenter kan endvidere lade et element eller elementserie afprøve i henhold til de gældende udgaver af EN 1628, EN 1629, EN 1630 og herefter klassificere elementerne jf. EN 1627. For hvert testet element eller elementserie skal der være beskrevet et anvendelsesområde (Scope).</p>
	<p>Elementer kan herefter mærkes ”DVV- Sikring” jf. bilag 24 med angivelse af sikringsklasse jf. gældende udgave af EN 1627. Mærket skal være synligt og permanent.</p>
	<p>Anvendelsesområdet (Scopet) og tilhørende prøvningsrapporter skal være tilgængelige for kontrol af overensstemmelse for certificeringsorganet.</p>

<p>5.2 Termiske forhold</p>	
<p>(...) Termiske egenskaber af vinduesmaterialer skal være normsat jf. en anerkendt standard, eller opført på VinduesIndustriens materialeliste, og tilgængelig på www.dvv.dk.</p>	<p>(...) Termiske egenskaber af vinduesmaterialer skal være normsat jf. en anerkendt standard, eller opført på VinduesIndustriens materiale- eller positivliste, og tilgængelig på www.dvv.dk.</p>
<p>(...)</p>	<p>(...)</p>

<p>5.3 træmateriale (træ)</p>	
<p>8.3 træmateriale (træ/alu)</p>	
<p>Træarter, som er nævnt i de efterfølgende afsnit kan anvendes med de krav til grund- og overfladebehandling, der er nævnt under de respektive træarter. Andre - eller modificerede - træarter skal være</p>	<p>Træarter, som er nævnt i de efterfølgende afsnit kan anvendes med de krav til grund- og overfladebehandling, der er nævnt under de respektive træarter. Andre - eller modificerede - træarter skal være</p>

godkendt af Teknisk Udvalg og være opført på en DVV positivliste, som udgives på www.dvv.dk	separat godkendt af Teknisk Udvalg og være opført på positivlisten, jf. bilag 18.
--	---

5.4.1 Træbearbejdning

<p>Måltolerancer (ved fugtindhold $12 \pm 3\%$):</p> <p>Udvendig karmsmål:</p> <p style="padding-left: 40px;">± 2 mm ved nominelt mål ≤ 2 m ± 3 mm ved nominelt mål > 2 m.</p> <p>Profiltværsnit</p> <p style="padding-left: 40px;">$\pm 0,5$ mm ved mål ≤ 50 mm (bredde og tykkelse) $\pm 1,0$ mm ved mål > 50 mm</p>	<p>Måltolerancer (ved fugtindhold $12 \pm 3\%$):</p> <p>Udvendig karmsmål:</p> <p style="padding-left: 40px;">± 2 mm ved nominelt mål ≤ 2 m. ± 3 mm ved nominelt mål > 2 m.</p> <p>Profiltværsnit</p> <p style="padding-left: 40px;">$\pm 0,5$ mm ved mål ≤ 50 mm (bredde og tykkelse) $\pm 1,0$ mm ved mål > 50 mm</p> <p>Kæntning af klæbede / påclipsede sprosser: $< \Delta 2,0$ mm (fra ende til ende)</p>
--	---

6.4.1 Bearbejdning af profiler (plast) 7.4.1 Bearbejdning af profiler (metal) 8.4.2 Alubearbejdning (træ/alu)

<p>Måletolerancer: (ved $15^{\circ}C$)</p> <p>Udvendig karmsmål:</p> <p style="padding-left: 40px;">± 2 mm ved nominelt mål < 2 m ± 3 mm ved nominelt mål > 2 m</p> <p>Rammemål:</p> <p style="padding-left: 40px;">Karmfalsmål minus 2 x profilsystemets nominelle kammerluft ± 2 mm</p>	<p>Måletolerancer: (ved $15^{\circ}C$)</p> <p>Udvendig karmsmål:</p> <p style="padding-left: 40px;">± 2 mm ved nominelt mål < 2 m ± 3 mm ved nominelt mål > 2 m</p> <p>Rammemål:</p> <p style="padding-left: 40px;">Karmfalsmål minus 2 x profilsystemets nominelle kammerluft ± 2 mm</p> <p>Kæntning af klæbede/påclipsede sprosser: $< \Delta 2,0$ mm (fra ende til ende)</p>
---	---

5.9.1 Glas/Fyldninger og rudemontering – Glas og fyldninger (træ) 6.8.1 Glas/Fyldninger og rudemontering – Glas og fyldninger (plast) 7.8.1 Glas/Fyldninger og rudemontering – Glas og fyldninger (metal) 8.9.1 Glas/Fyldninger og rudemontering – Glas og fyldninger (træ/alu) 9.9.1 Glas/Fyldninger og rudemontering – Glas og fyldninger (FRP)

<p>Termoruder skal være fremstillet i overensstemmelse med EN 1279, og rudeproducenten skal være tilsluttet en certificeringsordning som er anerkendt af VinduesIndustrien, som fx Dansk Rude Verifikation, DRV.</p> <p>De enkelte glaslag må ikke give anledning til billedforvrængninger, indeholde glasfejl, eller urenheder i større omfang, end det er beskrevet i bilag 20: Visuelle kvalitetsafvigelser i termoruder.</p>	<p>Termoruder skal være fremstillet i overensstemmelse med EN 1279 serien, og rudeproducenten skal være tilsluttet en certificeringsordning med ekstern kontrol som er anerkendt af VinduesIndustrien.</p> <p>Rudeleverandøren og certificeringsorgan samt tilhørende certifikatnummer skal være opført på www.dvv.dk</p> <p>Ruders termiske egenskaber skal være angivet i rudernes afstandsprofiler som anført i afsnittene om de termiske egenskaber.</p> <p>Rudeleverandøren skal desuden have underskrevet Bilag 21: Rudeproducent – garantierklæring og være tilsluttet DVV-garantiordningen eller en tilsvarende ordning med samme dækning.</p>
--	---

	De enkelte glaslag eller kantkonstruktioner , må ikke indeholde glasfejl, eller urenheder i større omfang, eller overskride de angivne tolerancer , end det er beskrevet i bilag 20: Visuelle kvalitetsafvigelser i termoruder. For hærdet og lamineret glas gælder det, at dette ikke må give anledning til billedforvrængninger jf. gældende EN standarder.
5.9.2 Rudemontering (træ) 6.8.2. Rudemontering (plast) 7.8.2 Rudemontering (metal) 8.9.2 Rudemontering (træ/alu) 9.9.2 Rudemontering (FRP)	<p>Termoruder skal monteres jf. nedennævnte grundprincipper, bilag 19 eller EN 12488, samt øvrige konstruktionskrav i de Tekniske Bestemmelser for DVV.</p> <p>(...)</p> <p>Ilimede eller klæbede ruder kan tillades, såfremt det sker efter anerkendte eller standardiserede metoder. Det skal sikres, at påføringsmetoden ikke svækker rudens kantforsegling. For at sikre at kompatibiliteten er tilstrækkeligt dokumenteret skal der endvidere foreligge en skriftlig aftale om ansvarsforhold mellem rude- og limleverandør samt vinduesproducent. For at dokumentere kompatibiliteten mellem forskellige materialer (eks. lime og kantforseglinger) kan der anvendes materialer, der er opført på 'Fenzi-listen', der udgives af IFT Rosenheim. Disse kan suppleres med egne tests efter testbeskrivelsen, som angivet i bilag 27.</p>
5.9.2 Rudemontering – klodser og opklodsning (træ) 6.8.2 Rudemontering – klodser og opklodsning (plast) 7.8.2 Rudemontering – klodser og opklodsning (metal) 8.9.2 Rudemontering – klodser og opklodsning (træ/alu) 9.9.2 Rudemontering – klodser og opklodsning (FRP)	<p>Se bilag 19.</p> <p>Se bilag 19 eller gældende udgave af EN 12488.</p>
6.3 Profilmaterialet og prøvningskrav	
Plastprofiler til fremstilling af vindues- og dørelementer skal være fremstillet af materialer, som opfylder de krav til data, bestemmelser og prøvninger, der er anført i de tyske RAL-forordninger "Kunststoff-Fenster, Gütesicherung RAL-GZ 716/1, afsnit 1, gældende udgave.	Plastprofiler til fremstilling af vindues- og dørelementer skal opfylde EN 12608-1 og være fremstillet af materialer, som opfylder de krav til data, bestemmelser og prøvninger, der er anført i de tyske RAL-forordninger "Kunststoff-Fenster, Gütesicherung RAL-GZ 716/1, afsnit 1, gældende udgave.
6.4.2 Samlinger	

<p>Brudlasten (F) skal mindst være 2,5 kN.</p> <p>For smallere profiler skal brudlasten (F) være i overensstemmelse med den værdi, der er anvist af leverandøren.</p>	<p>Brudlasten (F) skal være i overensstemmelse med den værdi, der er anvist af leverandøren.</p>
---	--

10. Bilagsoversigt	
18 DVV Produktecertifikat	18 Positivliste – modificeret træ
27 Oversigt over standarder 28 Tekniske Bestemmelser for DVV Historik	27 Kvantitativ prøvningsmetode - Kompatibilitet 28 Oversigt over standarder 29 Tekniske Bestemmelser for DVV – Historik
Bilag 1 Minimumskrav	
til omfang af oplysninger i brochuremateriale	til omfang af oplysninger i brochuremateriale, såfremt det publiceres
Bilag 1 Minimumskrav – 1.3 - Rudetype	
Alle typer med tykkelse 20- 23 mm	Alle typer med tykkelse 20- 48 mm
Bilag 1 Minimumskrav – 4.1 - Grundbehandling	
Vakuum imprægneret	Vakuum imprægneret/ System 2ØKO
Bilag 8 , s. 2 Registreringer og vurderinger af stikprøve – Metoder:	
Der foretages desuden måling af de for produktet relevante forhold. Målingerne udføres med nedennævnte apparatur og værktøj.	Der foretages desuden måling af de for produktet relevante forhold. Målingerne udføres med nedennævnte apparatur og værktøj eller instrumenter med en tilsvarende dokumenteret nøjagtighed.
Bilag 8, s. 3 Skala til vurdering af fejl	
Manglende opfyldelse af afsnit 2.9 Forbrugersikring i Danmark. : Kritisk fejl	(fejl udgår)
Manglende DVV-mærke eller uberettiget mærkning: U væsentlig fejl pr. element med fejlmærkning	Manglende DVV-mærke eller uberettiget mærkning: V æsentlig fejl pr. element med fejlmærkning
Bilag 8, s. 6 Måltolerancer, der afviger mere end det anførte:	
(tekst tilføjes)	- Kæntring af klæbede/påclipsede sprosser: > Δ 2,0 mm (fra ende til ende) V - 5.4.1,8.4.1
Bilag 8, s. 11 : 5.9 og 8.9 Glas/ fyldninger og rudemontering	
Manglende DRV-certificering på termoruder	Ruder ikke underlagt en godkendt certificeringsordning
Bilag 8, s. 14 : 6.4 Arbejdsudførelsen	
(Tekst tilføjes)	- Kæntring af klæbede/påclipsede sprosser: > Δ 2,0 mm (fra ende til ende) V – 6.4.1
Bilag 8, s. 16 : 6.8 Glas/fyldninger og rudemontering	
Manglende DRV-certificering på termoruder	Ruder ikke underlagt en godkendt certificeringsordning
Bilag 8, s. 18: 7. 4 og 8.4 Arbejdsudførelsen	
(Tekst tilføjes)	- Kæntring af klæbede/påclipsede sprosser: > Δ 2,0 mm (fra ende til ende) V – 7.4.1, 8.4.2
Bilag 8, s. 22 : 7.8 og 8.9 Glas/ fyldninger og rudemontering	
Manglende DRV-certificering på termoruder	Ruder ikke underlagt en godkendt certificeringsordning
Bilag 8, s. 28 : 9.9 Glas/fyldninger og rudemontering	
Manglende DRV-certificering på termoruder	Ruder ikke underlagt en godkendt certificeringsordning

Bilag 18

(DVV
produktcertifikat
udgår)

Positivliste - Modifieret træ

Godkendelsesnummer: 18.1

Handelsnavn: Accoya®

Materiale: Pinus Radiata fra plantager, modificeringsproces via acetylering (eddike).

Densitet: 512 kg/m³ ± 80 kg/m³

Holdbarhedsklasse: EN 350/ Klasse 1

Kvalitetskrav: Se TB/tabel 5.3.3 - Emner af hårdtræ

Termiske egenskaber: EN 12664/EN 10456 = 0.12 W/mK

Overfladebehandling: Som behandlingssystem 2-ØKO, - 3 eller 4.

Træets kompatibilitet med andre vindueskomponenter:

Der skal foreligge en godkendt leverandørliste sammen med teknisk dokumentation, som viser, at kompatibiliteten er testet mellem delkomponenter, fx beslag, skruer, glasbelægnings, fugemasser m.v. og 'Accoya'-træet. Specificerede minimumskrav i de tekniske bestemmelser, fx til korrosion, skal være dokumenteret i samspil med 'Accoya'-træet.

For vejledning se evt. (Verband Fenster + Fassade) - VFF vejledning HO.06-4.

Instruktioner fra leverandøren til vinduesproducenten:

Der skal fra leverandøren af 'Accoya'-træet foreligge instruktioner på dansk omkring særlige foranstaltninger vedr. transport, lagring, fremstillingsprocesser og montageforhold.

Instruktioner fra vinduesproducent til slutbrugere:

Såfremt der er lugtgener med træet eller hvis der er særlige forhold/begrænsninger omkring den daglige brug skal slutkunder gøres bekendt disse.

Godkendt af VinduesIndustriens tekniske udvalg den 15. juni 2018.

Godkendelsesnummer: 18.2

Handelsnavn: Kebony®Radiata

Materiale: Pinus Radiata fra plantager, modificeringsproces via furfuryl alcohol.

Densitet: 634 kg/m³ (570-760)

Holdbarhedsklasse: EN 350/ Klasse 1

Kvalitetskrav: Se TB/tabel 5.3.3 - Emner af hårdtræ

Termiske egenskaber: EN 12667 = 0.16 W/mK

Overfladebehandling: Som behandlingssystem 2-ØKO, - 3 eller 4.

Træets kompatibilitet med andre vindueskomponenter:

Der skal foreligge en godkendt leverandørliste sammen med teknisk dokumentation, som viser, at kompatibiliteten er testet mellem delkomponenter, fx beslag, skruer, glasbelægninger, fugemasser m.v. og 'Kebony'-træet. Specificerede minimumskrav i de tekniske bestemmelser, fx til korrosion, skal være dokumenteret i samspil med 'Kebony'-træet.

For vejledning se evt. (Verband Fenster + Fassade) - VFF vejledning HO.06-4 samt supplement 3 HO.06-4/B3: Kebony®Radiata.

Instruktioner fra leverandøren til vinduesproducenten:

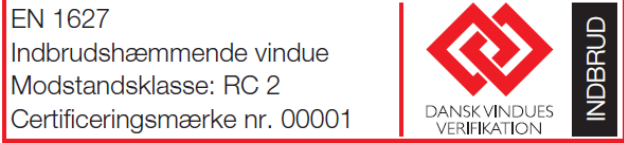
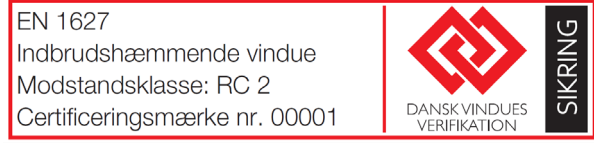
Der skal fra leverandøren af 'Kebony'-træet foreligge instruktioner på dansk omkring særlige foranstaltninger vedr. transport, lagring, fremstillingsprocesser og montageforhold.


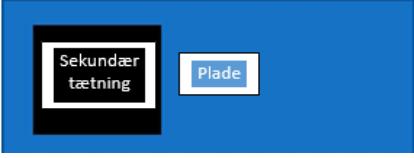

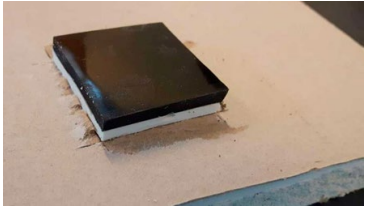
Instruktioner fra vinduesproducent til slutbrugere:

Såfremt der er lugtgener med træet eller hvis der er særlige forhold/begrænsninger omkring den daglige brug skal slutkunder gøres bekendt disse.

Godkendt af VinduesIndustriens tekniske udvalg den 8.februar 2019.

Bilag 20, s. 1							
<p>Bedømmelse af kvalitet Da en europæiske standard for fremstilling af termorude EN 1279-1 ikke har fastsat regler for bedømmelse af kvalitetsafvigelser i termoruder, er de efterfølgende krav og undtagelser gældende for rudeproducenter, der leverer ruder til DVV-certificerede vinduesproducenter.</p> <p>Krav til renhed og glaskvalitet Glas er et industrielt produkt bestående af blandt andet kalk, kvarts og soda. Selv om råmaterialerne renses meget omhyggeligt, kan det ikke undgås, at der i enkelte tilfælde vil kunne forekomme små urenheder og ridser i glasset indvendigt i termoruden (se tabellen side 3). Butyl fra dobbeltforsegling er tilladt max 2 mm ind i ruden fra afstandsprofilen.</p>	<p>Bedømmelse af kvalitet De nedennævnte regler for bedømmelse af kvalitetsafvigelser i termoruder, er de efterfølgende krav og undtagelser gældende for rudeproducenter, der leverer ruder til DVV-certificerede vinduesproducenter.</p> <p>Krav til renhed og glaskvalitet Glas er et industrielt produkt bestående af blandt andet kalk, kvarts og soda. Selv om råmaterialerne renses meget omhyggeligt, kan det ikke undgås, at der i enkelte tilfælde vil kunne forekomme små urenheder og ridser i glasset indvendigt i termoruden (se tabellen side 3).</p>						
Bilag 20, s. 1							
(Afsnit tilføjes)	<p>Ruders kantkonstruktioner</p> <p>Afstandsskinner må maks. afvige med vandret (parallelitet) med glaskanten med følgende:</p> <p>Rudens kantlængde:</p> <table> <tr> <td>< 2,5 m</td> <td>2 mm</td> </tr> <tr> <td>< 2,5 – 3,5 mm</td> <td>3 mm</td> </tr> <tr> <td>> 3,5 m</td> <td>4 mm</td> </tr> </table> <p>Værdierne må ikke overskride 2 mm pr. 0,3 m kantlængde.</p> <p>Profilmforskydning mellem afstandsskinner ved 3-lag glas må max. være 2 mm.</p> <p>Butylforskydning mellem afstandsskinner ved 3-lag glas må max. være 2 mm. Butyl fra dobbeltforsegling er tilladt maks. 2 mm ind i ruden.</p> <p>De ovennævnte værdier er gældende under fabriksforhold. For installerede ruder kan klimatiske forhold, herunder ekstraordinære varmepåvirkninger påvirke kantkonstruktionen. Her vil en vurdering jf. 1279-1/F.7 være gældende.</p>	< 2,5 m	2 mm	< 2,5 – 3,5 mm	3 mm	> 3,5 m	4 mm
< 2,5 m	2 mm						
< 2,5 – 3,5 mm	3 mm						
> 3,5 m	4 mm						
Bilag 21 – Rudeproducent - garantierklæring							
<ul style="list-style-type: none"> Opstår der dug i rudens indre i garantiperioden, er den til enhver tid gældende udskiftningstabel med erstatningspriser for VinduesIndustrien mindst gældende. 	<ul style="list-style-type: none"> Opstår der dug i rudens indre i garantiperioden, eller er der øvrige reklamationsberettigede fejl jf. bilag 20, er den til enhver tid gældende udskiftningstabel med erstatningspriser for VinduesIndustrien mindst gældende. 						

Bilag 24: Indbrudssikring	
Standard: EN 1627 1. udgave 2011-06-01 , Indbrudssikring – Krav og klassifikation.	Standard: EN 1627, Indbrudssikring – Krav og klassifikation.
 <p>EN 1627 Indbrudshæmmende vindue Modstandsklasse: RC 2 Certificeringsmærke nr. 00001</p>	 <p>EN 1627 Indbrudshæmmende vindue Modstandsklasse: RC 2 Certificeringsmærke nr. 00001</p>
Den eksterne kontrol skal omfatte en overensstemmelseskontrol med ovennævnte oplysninger angivet i prøvningsrapport, installationsvejledning, tegninger samt datablad/specifikationer.	Den eksterne kontrol skal omfatte en overensstemmelseskontrol med ”Scopet” og de ovennævnte oplysninger angivet i prøvningsrapport, installationsvejledning, tegninger samt datablad/specifikationer.
Bilag 27	
Bilag 27 – Oversigt over standarder erstattes af nyt bilag 27: Kvantitativ prøvningsmetode	<p>Nærværende prøvningsmetode er vejledende og kan bruges af producenter eller laboratorier til at teste kompatibiliteten mellem lime og ruders sekundære tætninger.</p> <p>Metoden bør anvendes som en supplements test til fx produkter, der er opført på Fenzi- listen som udgives af IFT Rosenheim.</p> <p>Metoden måler det potentielle tab eller forøgelse af masse, der finder sted i den sekundære tætning i ruder, når den kommer i kontakt med lim.</p> <p>Tab af masse er forårsaget af komponenter, der vandrer fra den sekundære tætning ind i limen eller fra limen ind i den sekundære tætning. Denne vandring skal holdes på så lavt et niveau som muligt.</p> <p>Materialer: Sekundær tætningsplade. Lagtykkelse som forventet i ruden. Lim, uhærdet, i patron eller anden pakning Plade, der kan transportere fugt (træ, gipsplade etc.) Digitalvægt, minimum 3 cifre Ovn, 50 grader celsius</p> <p>Fremgangsmåde: Sekundær tætning skæres ud i stykker på 3x3 cm. Vej hvert enkelt stykke. Notér vægten. Påfør lim på pladen i en lagtykkelse, der svarer til tykkelsen af den sekundære tætningsplade. Efter 48 timer (limen er hærdet) skæres limen til, så den passer til det sekundære tætningsstykke på 3x3 cm.</p> <p>Pladen med prøverne opbevares i ovnen i 8 dage, hvilket vil sige, at hele testen tager 10 dage, 2 dage ved rumtemperatur + 8 dage i ovnen.</p> <p>Efter opbevaringen i ovnen løsnes de sekundære tætningsstykker, og de vejes igen. Massetab eller masseforøgelse registreres i % i forhold til de sekundære tætningsstykkers startvægt.</p> <p>Hvis vedhæftningen er for stærk mellem limen og den sekundære tætning, bør limen hærde på overfladen, inden den sekundære tætning anbringes oven på den.</p>

	  <p>Klargøring af prøve. Grå gipsplade, hvid lim og sort sekundær tætning, der måler 3x3 cm.</p>  <p>Efter 48 timer ved rumtemperatur skæres den overskydende lim væk.</p> 
Bilag 28	
Bilag 28 – Tekniske Bestemmelser – historik erstattes af tidl. Bilag 27 - Oversigt over standarder	
Bilag 29	
Tidl. Bilag 28 bliver nyt bilag 29: _Tekniske Bestemmelser - Historik	
<p>7. udgave – januar 2008</p> <p>7. udgave, rev. 1 – december 2008</p> <p>7. udgave, rev. 2 – juli 2010</p> <p>TB for DVV, 7. udgave, rev.3 – 2012</p> <p>TB for DVV, 7. udgave, rev.4 – 2013</p> <p>TB for DVV, 7. udgave, rev.5 – januar 2016</p> <p>TB for DVV, 7. udgave, rev.6 – januar 2017</p> <p>TB for DVV, 7. udgave, rev.7 – januar 2018</p> <p>Anneks A: Tekniske Bestemmelser for Dansk Rude Verifikation, DRV</p> <p>1. udgave, Rev. 2 – januar 2017 (rekvireres særskilt).</p>	<p>7. udgave – januar 2008</p> <p>7. udgave, rev. 1 – december 2008</p> <p>7. udgave, rev. 2 – juli 2010</p> <p>TB for DVV, 7. udgave, rev.3 – 2012</p> <p>TB for DVV, 7. udgave, rev.4 – 2013</p> <p>TB for DVV, 7. udgave, rev.5 – januar 2016</p> <p>TB for DVV, 7. udgave, rev.6 – januar 2017</p> <p>TB for DVV, 7. udgave, rev.7 – januar 2018</p> <p>TB for DVV, 7. udgave, rev.8 – januar 2020</p> <p>Anneks A: Tekniske Bestemmelser for Dansk Rude Verifikation, DRV</p> <p>1. udgave, Rev. 2 – januar 2017 (rekvireres særskilt). (Udgået med TB for DVV, 7. udgave, rev. 8 – januar 2020)</p> <p>Rettelsesinstrukser:</p>

	Rettelsesinstruks nr. 1 af 4.marts 2019 Rettelsesinstruks nr. 2 af 9.september 2019
--	--